

スクリーン・プロセスインク 『プロエースFタイプ』

プロエースFタイプは、酸化重合型アクリル変性樹脂を使用した一液性常温乾燥型のスクリーン印刷インキです。

1. 特徴

- 速乾性で作業性が良好である。
- 金属塗装面（メラニン・アクリル焼付塗膜等）等に対する密着性が良好である。

2. 用途

- 金属塗装看板
（メラミン、アクリル、ポリエステル
焼付塗膜等）
- 自動販売機、ショーケースの印刷
- その他各種マーキング

3. 標準塗装仕様

| 項目 | 塗装仕様 |
|-------------------|---|
| 希釈シンナー | F-101 速乾シンナー F-102 標準シンナー F-103 遅乾シンナー F-104 超遅乾シンナー |
| 希 釈 率 | 塗料：希釈シンナー =100：20～30%（重量比） |
| 塗 装 粘 度 | — |
| スプレー圧 | — |
| 標 準 膜 厚 | 10 μ 前後 |
| セッティング条件 | 10分 |
| 標準乾燥条件 （強制乾燥時） | 80℃×20分 |

4. 塗膜性能

下地：弊社メラミン
焼付エナメル白
試験条件
(JIS K 5600)

| 試験項目 | 性能 | 試験条件 (JIS K 5600) |
|--------|---------|----------------------|
| 光 沢 | 70～80 | 60° 鏡面反射率 |
| 付着性試験 | 100/100 | 碁盤目テープ剥離 |
| 鉛筆 硬 度 | F | 三菱鉛筆 ユニ |
| 耐湿性試験 | 100/100 | 40℃、湿度95%以上 72時間 |
| 耐水性試験 | 100/100 | 20℃、7日間、水道水浸漬 |

※ 上記は当社試験に基づき、一般的な物性データを記載しております。（評価結果例であり、保証値ではありません）

5. 使用方法及び注意事項

- インキは充分攪拌した後、ご使用ください。
- 必ず専用シンナーで希釈してご使用ください。

※ 塗膜性能は素材の種類・グレードによって異なる場合がありますので必ずお客様にて事前評価をお願い致します。

（お問合せ先） **大豊塗料株式会社**

東京支店：TEL(0480)23-3015

大阪支店：TEL(06)6931-8919