

めっき用クリヤー 『ハイトップクリヤー』

1. 特徴

- 1) 高硬度の塗膜に仕上がる。
- 2) 1液の速乾型で作業性が良好である。

2. 用途

- ・ 装飾めっき（主に金めっき）面のトップコート用

3. 標準塗装仕様

項目	塗装仕様
希釈シンナー	ハイトップクリヤーシンナー標準 ハイトップクリヤーシンナー速乾 ハイトップクリヤーシンナー遅乾
希 釈 率	塗料：希釈シンナー =100：50～80%（重量比）
塗 装 粘 度	10～15秒/イワタNK-2カップ
スプレー圧	0.3～0.4MPa
標 準 膜 厚	10 μ 前後
セッティング条件 （強制乾燥時）	10分
標準乾燥条件 （強制乾燥時）	80℃×20分

4. 塗膜性能

基材：金めっき加工板

試験項目	性能	試験条件 (JIS K 5600)
光 沢	80以上	60° 鏡面反射率
付 着 性	100/100	碁盤目テープ剥離
鉛 筆 硬 度	3H	三菱鉛筆 ユニ
耐 沸 騰 水	100/100	1時間浸漬
耐アルコール性	変色なし	I PA浸漬50時間 外観目視
促進耐候性	光沢保持率 80%以上	キセノンウェザーオメーター 1000時間

※ 上記は当社試験に基づき、一般的な物性データを記載しております。（評価結果例であり、保証値ではありません）

5. 使用方法及び注意事項

- 1) 本塗料は充分攪拌した後、濾過してご使用ください。
- 2) 必ず専用シンナーで希釈してご使用ください。

※ 塗装仕様・塗膜性能は素材の種類・グレード
塗装方法によって異なる場合がありますので
必ずお客様にて事前評価をお願い致します。

（お問合せ先） **大豊塗料株式会社**

東京支店：TEL(0480)23-3015

大阪支店：TEL(06)6931-8919