

鋳鉄金型用離型剤

『サントモ SD-100』

サントモ SD-100は、鋳鉄金型用溶剤型離型剤です。

1. 特徴

- 1) 作業性が抜群に優れている。母材温度が70±20℃で塗布し直ちに注湯しても初期爆発の危険性が少ない。
- 2) 断熱性に優れ、長時間使用できる。
- 3) 密着性に優れ、焼付きを防止する。
- 4) 高温下での追塗りが可能で、追塗り時の密着性に優れる。

2. 用途

鋳鉄金型用離型剤

3. 施工方法

1) 下地処理

金型に付着している異物、油分等を完全に除去する。

(ブラスト、ワイヤーブラシ、シンナー脱脂、エア除塵等)

2) 金型の加熱

常温での吹付け塗装が可能で、一般的には金型を50～70℃に加熱してから吹付け塗装をする。

スプレー塗装	ガン口径	1.0～1.5mm
	エア圧力	3.0～3.5kg/cm ²
	距離	20～30cm
	流量	300～500cc/min

3) 膜厚

100～500μ程度で均一に塗布する。

4. 塗膜性能

試験項目	性能	試験条件
付着性	100/100	碁盤目テープ剥離
耐衝撃性	50cm	デュポン式、1/2インチ、500g
耐屈曲性	ワレなし	径10mm、180°折り曲げ

※ 上記は当社試験に基づき、一般的な物性データを記載しております。(評価結果例であり、保証値ではありません)

5. 使用方法及び注意事項

- ・ 本塗料は充分攪拌した後、ご使用ください。

※ 塗装仕様・塗膜性能は素材の種類・グレード・塗装方法によって異なる場合がありますので必ずお客様にて事前評価をお願い致します。

(お問合せ先) **大豊塗料株式会社**

東京支店：TEL(0480)23-3015

大阪支店：TEL(06)6931-8919